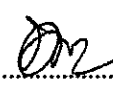


**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถกระเช้าไฟฟ้า จำนวน ๑ คัน
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ กองช่าง เทศบาลตำบลสำนักทอง
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๕,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (ห้าล้านห้าแสนบาทถ้วน)
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ 16 มิ.ย. 2569
เป็นเงิน ๕,๓๐๐,๐๐๐.- บาท (สี่ล้านสามแสนบาทถ้วน)
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๕.๑ องค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง
 - ๕.๒ องค์การบริหารส่วนตำบลศาลาลำดวน
 - ๕.๓ เทศบาลนครรังสิต
 - ๕.๔ บริษัท เอิร์ธ อินเตอร์ กรุ๊ป จำกัด
 - ๕.๕ บริษัท เอ็ม.เอ็ม.ที. แมชชีนเนอรี จำกัด
 - ๕.๖ บริษัท เจ พี ดี เมเนจเม้นท์ จำกัด
 - ๕.๗ บริษัท สี่พี่น้องเทรด จำกัด
 - ๕.๘ บริษัท เอสพี โกลบอล เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
 - ๕.๙ บริษัท อินโนเอ็น จำกัด
 - ๕.๑๐ บริษัท เอสบีเค โกลบอล เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด
 - ๕.๑๑ บริษัท รุจี-เอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด
 - ๕.๑๒ บริษัท ระยอง อินเตอร์เทรด แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๖.๑ ชื่อ นายชินเชษฐ์ แสนวันดี	ตำแหน่ง รองปลัดเทศบาล	ลายมือชื่อ..... 
๖.๒ ชื่อ นายณัฐ พูลสนอง	ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองช่าง	ลายมือชื่อ..... 
๖.๓ ชื่อ นายลือชา บุญทริภักดี	ตำแหน่ง นายช่างโยธาชำนาญงาน	ลายมือชื่อ..... 



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ กองช่าง งานบริหารงานทั่วไป
ที่ รย ๕๓๔๐๔/๑๒๖ วันที่ ๑๒ มิถุนายน ๒๕๖๙
เรื่อง ขอความเห็นชอบขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงานพัสดุที่จะซื้อหรือจ้าง
พร้อมราคากลางจัดซื้ออรรถระเข้าไฟฟ้า จำนวน ๑ คัน

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลสำนักทอง

ตาม คำสั่งเทศบาลตำบลสำนักทองที่ ๕๔๙/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๑๔ ตุลาคม ๒๕๖๘ เรื่อง แต่งตั้ง
คณะกรรมการจัดทำร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงานพัสดุที่จะซื้อหรือจ้างพร้อม
ราคากลางงานจัดซื้ออรรถระเข้าไฟฟ้า จำนวน ๑ คัน นั้น

ตามรายละเอียดข้างต้น คณะกรรมการจัดทำร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณ
ลักษณะเฉพาะของงานพัสดุที่จะซื้อหรือจ้างพร้อมราคากลางงานจัดซื้ออรรถระเข้าไฟฟ้า จำนวน ๑ คัน
งบประมาณ ๕,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (ห้าล้านห้าแสนบาทถ้วน) ได้ดำเนินการจัดทำร่างขอบเขตของงานฯ ดังกล่าว
อย่างโปร่งใส ถูกต้องและครบถ้วนแล้วโดยคณะกรรมการฯ ได้ร่วมกันประชุมและพิจารณา และมีมติเป็นเอกฉันท์
เมื่อวันที่ ๒๖ พฤษภาคม ๒๕๖๙ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว (รายละเอียดประกอบตามเอกสารแนบท้าย)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาให้ความเห็นชอบขอบเขตของงานฯ เพื่อให้ใช้เป็นเอกสาร
ประกอบในการจัดซื้อตามระเบียบฯ ต่อไป

ลงชื่อ ประธานกรรมการ

(นายชินเชษฐ์ แสนวันดี)

รองปลัดเทศบาล

ลงชื่อ กรรมการ

(นายณัฐวุฒิ พูลสนอง)

ผู้อำนวยการกองช่าง

ลงชื่อ กรรมการ

(นายลือชา บุญทริภักดี)

นายช่างโยธาชำนาญงาน

เรียน นายกเทศมนตรี

- เพื่อโปรดทราบ

.....

(นายสมยศ คมกล้า)

รองนายกเทศมนตรีตำบลสำนักทอง

- ☒ อนุมัติ
- ☐ อนุญาต
- ☒ รับทราบ
- ☐ ตามเสนอ
- ☒ ดำเนินการตามระเบียบ

อื่น ๆ.....

.....
(นายบรรเจิด จิตต์เจริญ)

รายละเอียดร่างขอบเขตงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ (TOR)
พร้อมกำหนดราคากลางรถกระเช้าไฟฟ้า จำนวน ๑ คัน

.....

๑. ความเป็นมา

ตามเทศบัญญัติงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๔ ของเทศบาลตำบลสำนักทอง ได้ตั้งงบประมาณงบลงทุนในหน่วยงานกองช่าง แผนงานอุตสาหกรรมและการโยธา ค่าครุภัณฑ์ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ค่าจัดซื้อรถกระเช้าไฟฟ้า จำนวน ๑ คัน งบประมาณตั้งไว้ ๕,๕๐๐,๐๐๐ บาท โดยประกาศ ณ วันที่ ๑๓ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔

๒. วัตถุประสงค์

- ๒.๑ เพื่อให้มีครุภัณฑ์ที่เพียงพอในการปฏิบัติงานในพื้นที่ได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- ๒.๒ เพื่อให้การปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่มีประสิทธิภาพและประสิทธิผลมากยิ่งขึ้น
- ๒.๓ เพื่อช่วยบรรเทาความเดือดร้อนของประชาชนในด้านบริการชุมชนและสังคม ด้านการปรับปรุงและการกิจในการติดตั้ง ซ่อมแซม ไฟฟ้าสาธารณประโยชน์

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพให้ขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- ๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลตำบลสำนักทอง ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- ๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

/๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอ...



๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ยื่นข้อเสนอในรูปแบบของ “กิจการร่วมค้า” ต้องมีคุณสมบัติดังนี้

- กรณีที่ข้อตกลงฯกำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ข้อตกลงฯ จะต้องมีการกำหนดสัดส่วนหน้าที่ และความรับผิดชอบในปริมาณงาน สิ่งของ หรือมูลค่าตามสัญญาของผู้ร่วมค้าหลักมากกว่าผู้เข้าร่วมค้ารายอื่นทุกราย

- กรณีที่ข้อตกลงฯกำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลักกิจการร่วมค้านั้น ต้องใช้ผลงานของผู้ร่วมค้าหลักรายเดียวเป็นผลงานของกิจการร่วมค้าที่ยื่นข้อเสนอ

- สำหรับข้อตกลงฯ ที่ไม่ได้กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในเอกสารเชิญชวน

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะดำเนินการจัดซื้อ

คุณลักษณะเฉพาะ

- เป็นรถกระเช้าซ่อมไฟฟ้า แบบควบคุมที่ฐานและบนกระเช้า เป็นรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล แบบ ๔ สูบ ๔ จังหวะ ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตูท้ายและขวา สามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน (รวมพนักงานขับรถ) มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ชุดกระเช้าสามารถปรับระดับได้โดยอัตโนมัติตามการเคลื่อนที่ของแขนกระเช้าผลิตจากวัสดุไฟเบอร์กลาส มีความแข็งแรงสูงรับน้ำหนักได้มากและต้านทานกระแสไฟฟ้าได้ดี เป็นฉนวนไฟฟ้า ป้องกันไฟฟ้าแรงสูงได้ไม่น้อยกว่า ๔๖ KV มีความสูงในการยกปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร โครงสร้างผลิตจากเหล็กทนแรงดึงสูง (EXTRA HIGH STRENGTH STEEL : YIELD STRENGTH not less than ๗๐๐ N/mm.๒) พร้อมติดตั้งอุปกรณ์ และมีตู้เก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ตามแนวยาวของกระเบะทั้ง ๒ ข้าง พื้นกระเบะปูด้วยเหล็กแผ่นแบบสลายกันสนิม มีทางขึ้นด้านข้างและท้ายรถ มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบก กำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถและอุปกรณ์ส่วนควบต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และประกอบติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.๔)

๔.๑ รถบรรทุก

- เป็นรถบรรทุกชนิด ๖ ล้อ แบบหน้าสั้นตามมาตรฐานผู้ผลิตและยื่นท้ายรถจะต้องไม่เกินมาตรฐานที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด
- น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า ๘,๔๐๐ กิโลกรัม
- พื้นกระเบะปูด้วยเหล็กแผ่นแบบสลายกันสนิม หนาไม่น้อยกว่า ๔.๐ mm มีทางขึ้นด้านข้างและท้ายรถ
- ห้องโดยสารติดตั้งเครื่องปรับอากาศ และติดตั้งเครื่องเสียงวิทยุ CD/AM/FM พร้อมลำโพง จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ลำโพง
- มีระบบกันสะเทือนทั้งด้านหน้าและด้านหลัง
- กระบอกไฟฟ้าและเซ็นทรัลล็อกตามมาตรฐานผู้ผลิต
- กระงะรถติดฟิล์มกรองแสงชนิดฟิล์มกรองแสงเซรามิค (Ceramic Window Tint) ตามมาตรฐานที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด
- มีเข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) ทั้ง ๒ ด้าน
- ติดตั้งถุงลมนิรภัยด้านหน้าพนักงานขับรถจำนวน ๑ จุด

/๔.๒ เครื่องยนต์...

๔.๒ เครื่องยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซล แบบ ๔ จังหวะ จำนวนสูบไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๔,๐๐๐ ซีซี
- มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า
- เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานความปลอดภัยจากสมาคมพิษ ยูโร ๕ หรือ มอก.๓๐๔๖-๒๕๖๓
- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุ ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร

๔.๓ ระบบห้ามล้อ

- มีระบบห้ามล้อ พร้อมเบรกมือ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- มีเบรกมือซึ่งมีคันบังคับอยู่ภายในเก๋งคนขับเป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๔ ระบบส่งกำลังและขับเคลื่อน

- มีเกียร์แบบกระปุก เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ ระดับ ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ ระดับ
- คลัทช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมการทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก หรือมาตรฐานผู้ผลิต
- พวงมาลัยอยู่ทางขวาสามารถปรับระดับได้พร้อมระบบพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง (Power Steering)

๔.๕ ระบบไฟฟ้าและแสงสว่าง

- ใช้ระบบไฟฟ้าขนาดไม่น้อยกว่า ๒๔ โวลต์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- แบตเตอรี่ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์ จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ลูก
- มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Alternator) ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๔ โวลต์ และกระแสไฟไม่น้อยกว่า ๖๐ Amp
- มีเครื่องปั้มน้ำทำงานด้วยระบบไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า ๒ จังหวะ พร้อมอุปกรณ์ฉีดน้ำล้างกระจก
- มีระบบไฟส่องสว่างและสัญญาณครบถ้วนตามมาตรฐานที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด
- มีมาตรหรืออุปกรณ์วัดความเร็ว วัดระยะทาง วัดปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง วัดอุณหภูมิเครื่องยนต์ วัดไฟชาร์จแบตเตอรี่ วัดความดันน้ำมันหล่อลื่น และมาตรหรืออุปกรณ์วัดอื่นๆ ที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดให้มีให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- มาตรหรืออุปกรณ์วัดความเร็วและระยะทางให้เป็นระบบเมตริก หรือเทียบเท่า

๔.๖ ล้อและยาง

- เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- เป็นล้อเหล็ก ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๖ นิ้ว
- ยาง ขนาดไม่ต่ำกว่า ๗.๕๐-๑๖-๑๔ จำนวน ๖ เส้น
- ยางอะไหล่พร้อมล้อกระทะเหล็กและกุญแจล้อค จำนวน ๑ ชุด

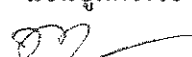
๔.๗ ระบบควบคุมการทำงาน

- กระบวนการควบคุมการทำงาน ติดตั้งวาล์วควบคุมการทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก จำนวน ๒ ตำแหน่ง ที่ฐานและด้านบนกระเช้า ต้นกำลังขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ส่งกำลังผ่าน PTO พร้อมทั้งระบบไฟฟ้าขับเคลื่อนสำรองชั่วคราว (Power pack) เพื่อขับเคลื่อนอุปกรณ์หากระบบหลักไม่สามารถทำงานได้

๔.๘ คุณสมบัติของชุดกระเช้า

- ชุดกระเช้าผลิตจากโรงงานภายในประเทศไทยที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ติดตั้งบริเวณท้ายกระบะหลังเก๋ง

/- แชนบูมกระเช้า...

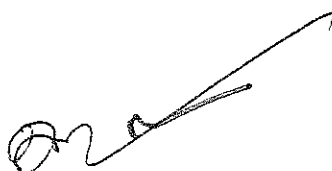


- แขนบูมกระเช้าเป็นแบบพับได้ชนิด Articulated Telescopic boom และแขนบูมบนท่อนปลายสามารถสไลด์เข้าออกได้ด้วยระบบไฮดรอลิก
- ใบกระเช้าและแขนบูมบนท่อนปลาย ผลิตจากวัสดุทนทานไฟฟ้าตามมาตรฐาน ANSI A ๙๒.๒ สามารถทนแรงดันไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า ๔๖ KV
- ชุดกระเช้าสามารถยืดสุดขณะทำงานในแนวระนาบ (Horizontal Reach) ได้ไม่น้อยกว่า ๘.๐๐ เมตร (วัดจากศูนย์กลางของฐานหมุนกับตำแหน่งปลายกระเช้า)
- ความสูงของกระเช้าเมื่อวัดจากพื้นดินถึงปากกระเช้า (Platform Height) ยกสูงไม่น้อยกว่า ๑๒.๐๐ เมตร
- องค์การการทำงานของแขนกระเช้าท่อนล่าง ๐ ถึง ๘๕ องศา
- องค์การการทำงานของแขนกระเช้าท่อนบน -๔๐ ถึง ๘๕ องศา
- มีบูมท่อนล่าง (Lower Boom Articulated aerial device) และบูมท่อนบน (Upper Boom)
- กระเช้าไฟเบอร์กลาสปรับระดับในแนวระนาบได้โดยอัตโนมัติด้วยระบบไฮดรแมคคานิคบาลานซ์
- ชุดฐานกระเช้าสามารถหมุนได้ ๓๖๐ องศา
- ใบกระเช้าทำด้วยไฟเบอร์กลาส (Platform Fiberglass) ติดตั้งที่ปลายบูม สามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ กิโลกรัม โดยมีขนาดไม่น้อยกว่า (กว้างxยาวxสูง) ๗๐๐ x ๑๒๐๐ X ๑๐๐๐ มิลลิเมตร บรรจุพนักงานได้ ๒ คน
- ระบบไฟฟ้าควบคุมสำรอง (Power pack) กรณีระบบหลักไม่สามารถทำงานได้
- ชุดกระเช้าสามารถควบคุมการทำงานได้ทั้งที่ฐานของชุดกระเช้า และที่ตัวรถกระเช้า
- มีระบบสตาร์ทและดับเครื่องยนต์ (Engine Start/Stop) บนชุดกระเช้า จำนวน ๑ จุด
- ชุดขาไถยัน (Outrigger) มี ๒ คู่ แบบ A (A-Frame Type) สามารถบังคับให้ทำงานพร้อมกันหรือทำงานเป็นอิสระที่ละข้างได้ ที่กระบอกไฮดรอลิกแต่ละกระบอกที่ชุดควบคุม
- ติดตั้งเซฟตี้วาล์วกันน้ำมันไหลย้อนกลับ (Safety pilot check valve) ที่ขาไถยันทั้ง ๔ ตำแหน่ง และกระบอกไฮดรอลิกที่แขนกระเช้า
- ติดตั้งวาล์วควบคุมบรรทุกน้ำหนักเกิน
- ส่วนปลายกระเช้ามีจุดสำหรับคล้องเข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) จำนวน ๒ จุด

๔.๙ ระบบไฮดรอลิกและอุปกรณ์ควบคุมความปลอดภัย

- ระบบควบคุมการทำงานของชุดกระเช้าไฮดรอลิก จำนวน ๒ ตำแหน่ง ที่ฐานและบนกระเช้า
- ปุ่มหยุดการทำงานฉุกเฉิน (Emergency switch) จำนวน ๒ ตำแหน่ง ที่ฐานและบนกระเช้า
- ปุ่มลดระดับกระเช้าลงแบบฉุกเฉิน (Basket emergency lowering) จำนวน ๒ ตำแหน่ง ที่ฐานและบนกระเช้า
- อุปกรณ์ตรวจจับและตัดการทำงานมอเตอร์ (Power-Pack) กรณีใช้งานเกินกำลัง (Electric Overload Protection)
 - อุปกรณ์ตรวจจับและควบคุมการเอียงของชุดกระเช้า และระบบแจ้งเตือนด้วยแสงและเสียง
- มีระบบไฮดรอลิกควบคุมบังคับให้พื้นกระเช้าขนานไปกับแนวราบโดยอัตโนมัติตลอดเวลาไม่ว่าคันบูมจะอยู่ในตำแหน่งใด (Automatic Platform Levelling System)

/- เซฟตี้วาล์ว...



๒๖

- เซฟตี้วาล์วตัดการทำงานระหว่างชุดกระเช้ากับขาข่ายันออกจากกัน
- วาล์วควบคุมการทำงานขาข่ายันแบบแยกอิสระต่อกัน
- เซฟตี้วาล์วป้องกันการบรรทุกน้ำหนักเกิน (Overload Moment Protection)
- เซฟตี้วาล์วระบายแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกในระบบ กรณีแรงดันในระบบสูงเกินค่าที่กำหนด
- เซฟตี้วาล์วกันน้ำมันไหลย้อนกลับที่กระบอกไฮดรอลิกขาข่ายันทั้ง ๔ ตำแหน่งและกระบอกไฮดรอลิกที่แขนกระเช้ากรณีสายไฮดรอลิกชำรุดระหว่างการใช้งาน
- เซฟตี้วาล์วปรับลดระดับกระเช้าจากที่สูงกรณีฉุกเฉิน
- ระบบต้นกำลังไฮดรอลิกสำรอง มือโยก (Manual Hand pump) กรณีระบบหลักไม่สามารถทำงานได้
- อุปกรณ์มาตรวัดชั่วโมงการทำงานของปั๊มไฮดรอลิก
- อุปกรณ์ระบายแรงดันภายในถังน้ำมันไฮดรอลิก
- ติดตั้งมาตรวัดความดันของระบบ ในตำแหน่งที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจนขณะปฏิบัติงาน

๔.๑๐ อุปกรณ์นิรภัย

ถุงมือกันไฟฟ้า จำนวน ๒ คู่

- ถุงมือทำจากวัสดุ BEIGE NATURAL LATEX
- ถุงมือได้รับการทดสอบมาตรฐาน EN หรือ DIN หรือมาตรฐานอุตสาหกรรม
- ถุงมือสามารถป้องกันกระแสไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ โวลต์
- ถุงมือสามารถทดสอบการป้องกันกระแสไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า ๕,๐๐๐ โวลต์

รองเท้าเซฟตี้ จำนวน ๑ คู่

- มีความสามารถในการยึดหยุ่นพักงอได้
- น้ำหนักเบา สามารถใช้ได้ถึงระดับความร้อน ๑๔๐ องศา

หมวกนิรภัย จำนวน ๒ ใบ

- หมวกนิรภัยทำจากวัสดุ ABS CLASS หรือดีกว่า คลาส A&B มีน้ำหนักเบาสวมใส่สบายกระชับศีรษะไม่หลุดร่วงง่าย
- รองในแบบในลอน ๔ จุดและ ๖ จุด พร้อมสายรัดศีรษะแบบปรับเลื่อนหรือปรับหมุน
- สายรัดศีรษะของรองในหมวก ผลิตจากพลาสติกในลอน ๖๖ หรือดีกว่า เหนียว ทนทานไม่ฉีกขาดกรอบแตกง่าย
- สามารถประกอบอุปกรณ์ที่ครอบหูลดเสียงและกระบังหน้านิรภัยได้
- แผ่นซับเหงื่อผลิตจาก PVC ทนทานไม่ฉีกขาด รักษาความสะอาดง่าย
- สามารถต้านทานแรงกระแทก (impact resistance) ได้ไม่น้อยกว่า ๓,๕๐๐ นิวตัน
- สามารถต้านทานแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับได้ ๒๐,๐๐๐ โวลต์ ที่ความถี่ ๕๐ เฮิร์ต เป็นเวลา ๓ นาที หรือดีกว่า

ชุดเซฟตี้เบลท์ จำนวน ๓ ชุด

- เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว ผลิตจากโพลีเอสเตอร์ มาพร้อมวัสดุบุนิรภัยรับแหว สามารถปรับขนาดได้
- สายช่วยชีวิตพร้อมตัวลดแรงกระชาก



/เครื่องตรวจวัด...

เครื่องตรวจวัดกระแสไฟฟ้ารั่ว จำนวน ๑ เครื่อง

- มีหน้าจอแสดงผลแบบ LCD หรือ LED
- มีฟังก์ชันปิดเครื่องอัตโนมัติ
- ขนาดของก้ามปูเปิดได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๓๐ มิลลิเมตร
- มีฟังก์ชันปรับค่าศูนย์
- เลือกย่านวัดอัตโนมัติ
- ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อก (Catalog) ฉบับจริง ของเครื่องตรวจวัดกระแสไฟฟ้ารั่วมาแสดง โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

ระบบไฟสัญญาณฉุกเฉิน

- ติดตั้งโคมไฟสี่เหลี่ยม ๔ ดวง ติดบนหลังคาหัวแก้ว
- โคมไฟฉุกเฉินสี่เหลี่ยมหลอด LED ฐานไฟผลิตด้วยพลาสติก ABS ฝาครอบผลิตจากพลาสติกโพลีคาร์บอเนต เกรดสูง สามารถทนแรงกระแทก มีขนาดไม่น้อยกว่า (ยาวxกว้างxสูง) ๓๐ x ๕๙ x ๑๕ เซนติเมตร ขายึดจับแน่นแข็งแรง ติดบนหลังคาแก้ว

ชุดไฟสปอร์ตไลท์

- หลอดไฟแบบ LED ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ พร้อมสายยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร จำนวน ๑ ชุด

ชุดไฟด้านท้ายรถ

- ติดหลอดไฟขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์ หรือ ๒๔ โวลท์
- หลอดไฟเป็นแบบ LED ไม่น้อยกว่า ๑๒ ดวง

๔.๑๑ ตู้เครื่องมือ (ตู้เหล็กสำหรับบรรจุอุปกรณ์ติดตั้งด้านข้างกระบะตามแนวยาวข้างละ ๓ ตู้)

- ตู้เครื่องมือทำด้วยเหล็กแผ่น (กว้าง x ยาว x สูง) มีขนาดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ x ๒๐๐๐ x ๕๐๐ มิลลิเมตร มีแผงเหล็กข้างตู้ ๒ ข้าง/๑ ด้าน สูงไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร พร้อมราวจับด้านบนตู้และแผงเหล็ก ความสูงไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มิลลิเมตร โดยเหล็กกลมมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๐ มิลลิเมตร จำนวนทั้ง ๒ ด้าน
- ตัวตู้ด้านซ้ายและด้านขวาแบ่งเป็น ๓ บานประตู ประกอบด้วย
 - เป็นตู้บานประตูแนวนอน
 - ภายในมีชั้น ๑ ชั้น
- ตัวตู้ทั้งสองด้าน ติดตั้งชุดล้อภายใน พร้อมที่ล้อคกญแจทุกตู้
- ส่วนบนพื้นตู้ปูทับด้วยเหล็กแผ่นลายกันลื่น ความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๐ mm.
- ขอบประตูตู้ติดตั้งยางกันน้ำอย่างดีทุกตู้
- ประตูทุกบานติดตั้งไขกันเลย
- บานพับประตูเป็นแบบยาวตลอด
- ขนาดความหนากำหนดให้ไม่น้อยกว่า
 - ตัวตู้ใช้เหล็กแผ่น หนาไม่น้อยกว่า ๑.๕ mm
 - ประตูตู้ใช้เหล็กแผ่น หนาไม่น้อยกว่า ๑.๕ mm
 - ชั้นภายในตู้ใช้เหล็กแผ่น หนาไม่น้อยกว่า ๑.๕ mm



/๔.๑๒ เครื่องมือและ...

๔.๑๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

- ติดตั้งวิทยุสื่อสารความถี่ราชการ กำลังส่งไม่น้อยกว่า ๑๐ วัตต์ พร้อมเสาอากาศชนิดประจำรถ จำนวน ๑ ชุด ผ่านการรับรองจากคณะกรรมการกิจการโทรคมนาคมแห่งชาติ
- วิทยุสื่อสารความถี่ราชการ ชนิดมือถือ กำลังส่งไม่น้อยกว่า ๕ วัตต์ จำนวน ๑ ชุด
- แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด
- บล็อกถอดล้อพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด
- ชุดอัดจารบี จำนวน ๑ ชุด
- ชุดบล็อก จำนวน ๑ ชุด
- ชุดประแจแหวนข้างตาย จำนวน ๑ ชุด
- กรวยยางจราจรสูงไม่น้อยกว่า ๗๐ เซนติเมตร จำนวน ๖ อัน
- แผ่นไม้รองเท้าข้าง จำนวน ๔ ชิ้น
- แผ่นยางปูพื้น จำนวน ๒ แผ่น
- ถังดับเพลิงชนิดแบบผงเคมีแห้งขนาดบรรจุ ๑๐ ปอนด์ จำนวน ๑ ชุด
- ไม้ชักฟิวส์แบบ ๓ ท่อน ยาวท่อนละไม่น้อยกว่า ๗.๕ ฟุต ความยาวรวมไม่น้อยกว่า ๗.๐๐ เมตร จำนวน ๑ ชุด
- บันไดสไลด์ ความยาวไม่น้อยกว่า ๖.๐๐ เมตร จำนวน ๑ ตัว
- กล่องใส่เครื่องมือพร้อมกุญแจล็อก จำนวน ๑ ชุด
- หนังสือคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษารถยนต์ จำนวน ๑ ชุด
- มีอุปกรณ์อื่นนอกเหนือที่กำหนดที่ติดมากับตัวรถให้เป็นไปตามแบบแคตตาล็อก (Catalog) ฉบับจริง ที่ยื่นเสนอราคา

๔.๑๓ ตราเครื่องหมายประจำหน่วยงาน

- มีตราเครื่องหมายประจำองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น (เทศบาลตำบลสำนักทอง) ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น (เทศบาลตำบลสำนักทอง) ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตรไว้ด้านนอกรถยนต์ทั้งสองข้าง
- ตราเครื่องหมายและอักษรชื่อขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น (เทศบาลตำบลสำนักทอง) ให้พ้นด้วยสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่เห็นชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทน

๔.๑๔ สีรถยนต์

- ตัวรถยนต์และกระเบาะบรรทุกทุกใช้สีเหลือง (HIGHWAY YELLOW) กันชนหน้า-หลัง พ่นสีเป็นแถบดำ สลับเหลือง และได้ท้องรถพ่นด้วยสารป้องกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ที่ได้มาตรฐาน

๕. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

- ระยะเวลาส่งมอบพัสดุ เป็นระยะเวลาดำเนินการภายใน ๑๒๐ วัน (หนึ่งร้อยยี่สิบวัน) นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย โดยส่งมอบพัสดุ ณ สำนักงานเทศบาลตำบลสำนักทอง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

๖. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

- ใช้หลักเกณฑ์ราคาต่ำสุด (เป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต ค่าจดทะเบียนรถยนต์ และค่าธรรมเนียมต่างๆเป็นที่เรียบร้อยแล้ว)



๑๒. /ส.วงเงินงบประมาณ...

๗. วงเงินงบประมาณ /วงเงินที่ได้รับจัดสรร

- วงเงินงบประมาณตามเทศบัญญัติงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๙ งบประมาณ ๕,๕๐๐,๐๐๐ บาท และวงเงินในการจัดหาราคากลาง เป็นเงินทั้งสิ้น ๔,๓๐๐,๐๐๐.-บาท (สี่ล้านสามแสนบาทถ้วน) โดยกำหนดรายละเอียดโดยสืบราคาจากหน่วยงานของรัฐและตามราคาท้องตลาด

๘. งานและการจ่ายเงิน

- งวดเดียวและจะจ่ายค่าพัสดุซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้วให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขาย เมื่อผู้ขายได้มอบพัสดุได้ครบถ้วนตามสัญญาซื้อขายหรือข้อตกลงเป็นหนังสือพร้อมดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมขนส่งทางบกตามกฎหมายกำหนดทุกประการ พร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่เทศบาลตำบลสำนักทอง และเทศบาลตำบลสำนักทองได้ตรวจรับมอบพัสดุไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

๙. อัตราค่าปรับ

- ค่าปรับตามสัญญาซื้อขายให้คิดในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาค่าพัสดุที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

๑๐. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

- จะต้องรับประกันคุณภาพของตัวรถและอุปกรณ์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี (สองปี) นับถัดจากวันตรวจรับพัสดุ และจะต้องบริหารจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้การได้ดีดังเดิมภายในระยะเวลา ๗ วัน (เจ็ดวัน) นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น

๑๑. เงื่อนไขอื่นๆ

- ผู้เสนอราคาจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง
- ผู้เสนอราคาจะต้องแจ้งรายละเอียดให้ชัดเจนเกี่ยวกับตัวรถ รวมทั้งอุปกรณ์ต่างๆโดยจะต้องระบุยี่ห้อ รุ่น/แบบ พร้อมแนบแค็ตตาล็อก (Catalog) ฉบับจริง
- ผู้เสนอราคาจะต้องแจ้งรายชื่อศูนย์บริการตรวจเช็ค และซ่อมบำรุงที่ได้มาตรฐานซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอขายครอบคลุมทั่วประเทศ
- ผู้เสนอราคาจะต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- ผู้เสนอราคาต้องจัดทำกรรมธรรม์ประกันภัยชั้น ๑ คั่มครองด้านการจราจร ระยะเวลาประกันภัย ๑ ปี โดยให้วันเริ่มต้นกรรมธรรม์ตรงกับวันที่ส่งมอบรถให้กับเทศบาลตำบลสำนักทอง
- ผู้เสนอราคาต้องแนบบรรดกระเช้าไฟฟ้า โดยมีวิศวกรเครื่องกลรับรองพร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม (กว.) เครื่องกล

คณะกรรมการจัดทำร่างขอบเขตงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อหรือจ้างพร้อมกำหนดราคากลาง
ตามคำสั่ง ทด. สำนักทองที่ ๕๔๙/๒๕๖๘ ลว. ๑๔ ตุลาคม ๒๕๖๘

(ลงชื่อ).....
(นายชินเชษฐ์ แสนวันดี)
รองปลัดเทศบาล
ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ).....
(นายณัฏฐ์ พูลสนอง)
ผู้อำนวยการกองช่าง
กรรมการ

(ลงชื่อ).....
(นายถือชา บุญทริขชาติ)
นายช่างโยธาชำนาญงาน
กรรมการ

วันที่ ๒๖ พฤษภาคม ๒๕๖๙